



## 评价结论

2024年3月26日,广东省电子学会在广州市主持并组织召开由广东派勒智能纳米科技股份有限公司完成的“电池正极磷酸铁锂浆料研磨混合生产线高效节能关键技术研发及应用”科技成果评价会。专家委员会听取了成果完成单位的研制工作报告、技术报告,审阅了相关材料,观看了生产线现场视频。经质询与讨论,形成以下评价结论:

1. 提交的评价资料符合科技成果评价要求;

2. 项目针对目前电池正极材料研磨过程中浆料粒径大小不均匀影响电池质量问题,发明了一种可获得粒径分布均匀、粒度小的先进工艺,开发了相关控制软件,构建了锂电池正极材料的高效节能生产系统;

3. 项目生产线经广东省质量监督机械检验站检测,单条产线最大产能为2420kg/h,每度电可生产浆料为27.42kg;

4. 项目申请发明专利3件,其中已获授权1件;授权计算机软件著作权3件;牵头制定团体标准1项。项目成果已应用到多个磷酸铁锂产线项目中,用户反映良好,取得了良好的经济效益和社会效益。

专家委员会认为该成果在锂电池正极磷酸铁锂浆料研磨混合生产线高效节能技术方面达到国际先进水平。

评价专家委员会主任签字: 陈长海

副主任: 胡永俊 王

2024年3月26日