

中浩控制等“保健食品与日化行业智能化生产管控关键技术及应用”国际先进，其排单-生产-输送-存储全流程连续化制造管控技术国际领先！



会场

2022年10月18日，由广东省机械工程学会组织并主持，在广州对广州中浩控制技术有限公司、汤臣倍健股份有限公司、中国科学院深圳先进技术研究院共同完成的“保健食品与日化行业智能化生产管控关键技术及应用”项目进行科技成果鉴定。



广东省机械工程学会常务副理事长兼秘书长刘奕华教授主持并作会议总结。



广州中浩控制技术有限公司，国家工信部首批重点专精特新“小巨人”企业，“广东省工业物联网工程技术研究中心”依托单位。中浩公司 2002 年转制于原广东省自动化研究所（现广东省科学院智能制造研究所），是从事“智能工厂数字化服务、智慧用能双碳解决方案、智能装备”的研发和产业化的高新技术企业；依托科学院强大的技术背景，融合先进控制、电气自动化、工业软件三方面的技术，自主研发面向应用现场的软、硬件产品，在国内相关行业处于领先地位，客户及案例遍及全国，以及东南亚、非洲、美洲等国家和地区。中浩控制正在努力成为国内工业物联网技术应用的引领者，助力美妆日化、食品、药品、汽车、电子、环保等行业智能工厂建设，提供公共建筑和园区智能配电与能源管理解决方案，推动实体经济数字化转型升级和高质量发展。



项目承担单位汇报项目研制情况

项目针对保健食品与日化行业智能化生产管控需求，成功研发全国首个配方流程型生产管控系统，突破了基于特定行业工业大数据精准分析的数字化管控技术，打破国外工业软件垄断，管控预测精度显著提升；研发了“云-边-端”一体的工业互联网专用平台构建技术，为美妆日化产业集群打造了国内首个数字化服务平台； 创建了排单-生产-输送-存储全流程连续化制造新模式，国内独创行业透明工厂。与传统方法对比，产品生产效率、成品分拣效率显著提升，运营成本、单位产能能耗、生产周期显著下降。





专家们考察项目现场

项目实施期间共取得授权专利 22 件, 登记软件著作权 12 件, 主导与参与制定标准 6 项, 发表相关论文 10 篇。项目成果在汤臣倍健、玛氏箭牌、诺斯贝尔、丹姿科能等龙头制造企业成功应用, 平台已为保健食品与日化行业百余家中小企业提供服务, 市场占有率保持细分领域全国第一, 取得了显著的经济和社会效益。

鉴定委员会认为该项目具有显著创新性, 整体技术达到同行业国际先进水平, 其中排单-生产-输送-存储全流程连续化制造管控技术处于国际领先水平, 同意通过科技成果鉴定。



与会专家和项目组成员合影